

DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia
mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt. 2, art. 75 ust.1 pkt. 4, art. 84 oraz art. 85 ust.1 i ust. 2 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2026 r., poz. 670 ze zm., zwaną dalej „ustawą OOS”), § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019r., poz. 1839 ze zm.), a także art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2025 r., poz. 1691, zwanej dalej „ustawą KPA”), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 06.03.2026r. złożonego przez Firmę AUTHENTIC CARS S.C. Łukasz Leśniak, Piotr Leśniak ul. Różana 38, 32-020 Wieliczka działającą przez pełnomocnika P. Witolda Wójcik ul. Storynka 8, 32-700 Bochnia o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Montaż kabiny lakierniczej proszkowej i mokrej na terenie hali serwisowej zakładu AUTHENTIC CARS S.C. Łukasz Leśniak, Piotr Leśniak na działce nr ewidencyjny 619/2 w Targowisku”

s t w i e r d z a m

- I. Brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn. „Montaż kabiny lakierniczej proszkowej i mokrej na terenie hali serwisowej zakładu AUTHENTIC CARS S.C. Łukasz Leśniak, Piotr Leśniak na działce nr ewidencyjny 619/2 w Targowisku”**
- II. Określam następujące warunki korzystania ze środowiska podczas realizacji i eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia w następującym zakresie:**
 1. Ciekłe środki chemiczne stosowane w lakierni należy magazynować w zamkniętych pojemnikach wewnątrz obiektu w miejscu wyposażonym w szczelną posadzkę na tacy odciekowej,
 2. Magazyn materiałów lakierniczych należy wyposażać w sorbenty w postaci mat i rolek sorpcyjnych, umożliwiających bezpieczną likwidację ewentualnych wycieków.
 3. Powstające odpady niebezpieczne z procesów technologicznych należy przechowywać w szczelnych, zamkniętych kontenerach/beczkach/pojemnikach odpornych na działanie chemiczne rozpuszczalników.
 4. W przypadku magazynowania odpadów powstałych po procesie lakierowania należy wydzielić miejsce ich magazynowania i odpowiednio oznakować.
 5. Pojemniki z płynnymi odpadami winny stać na wannach wychwytowych zdolnych pomieścić zawartość co najmniej największego zbiornika na wypadek wycieku lub awarii.
 6. Obiekt należy wyposażać w szczelne posadzki eliminując możliwość ewentualnego zanieczyszczenia terenu w wyniku niekontrolowanego wycieku materiałów lakierniczych,
 7. Posadzkę w lakierni należy wykonać jako powierzchnię szczelną, odporną na działanie substancji chemicznych i czynników mechanicznych.
 8. Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
 9. Przy wykonywaniu oświetlenia terenu inwestycji, niezależnie od jej etapu, należy zastosować lampy o barwie ciepłej (tj. o temp. barwy wynoszącej poniżej 3 900 K, optymalnie z zakresu 2 000 - 3 000 K), wiązkę świetlną skierowaną do dołu poprzez zastosowanie odpowiednich osłon, ograniczając iluminację.
 10. Zapotrzebowanie na wodę na etapie eksploatacji przedsięwzięcia należy realizować z sieci wodociągowej.
 11. Ścieki bytowe powstające na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy odprowadzać do szczelnego zbiornika na nieczystości ciekłe (pojemność 10 m³) i zapewnić ich regularny wywóz przez uprawnione podmioty, nie dopuszczając do przepełnienia zbiornika.

12. W przypadku wyposażenia terenu w sieć kanalizacyjną, należy w ciągu 2 lat od jej wykonania przyłączyć przedsięwzięcie do sieci kanalizacyjnej.
13. Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni inwestycji należy odprowadzać poprzez kanalizację deszczową do zbiornika retencyjnego pełniącego funkcję zbiornika pożarowego.

III. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 06.03.2026r. (uzupełnionym w dniu 08.04.2026r.) Firma AUTHENTIC CARS S.C. Łukasz Leśniak, Piotr Leśniak ul. Różana 38, 32-020 Wieliczka działająca przez pełnomocnika P. Witolda Wójcik ul. Storynka 8, 32-700 Bochnia zwróciła się do Wójty Gminy Kłaj o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: „Montaż kabiny lakierniczej proszkowej i mokrej na terenie hali serwisowej zakładu AUTHENTIC CARS S.C. Łukasz Leśniak, Piotr Leśniak na działce nr ewidencyjny 619/2 w Targowisku”.

Do wniosku o wydanie decyzji dołączono: kartę informacyjną przedsięwzięcia sporządzoną zgodnie art. 62a ustawy OOS, załączniki wyszczególnione w art. 74 ust. 1 ustawy OOS oraz opłatę skarbową.

W oparciu o przedłożone dokumenty Wójt Gminy Kłaj wszczął postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla wyżej wymienionego przedsięwzięcia.

Za strony postępowania, zgodnie z art. 74 ust. 3a ustawy OOS i art. 28 ustawy KPA, uznano: Wnioskodawcę oraz podmiot, któremu przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości znajdującej się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez wnioskodawcę.

W toku prowadzonego postępowania Wójt Gminy Kłaj na podstawie art. 49 ustawy KPA oraz art. 74 ust. 3 ustawy OOS Obwieszczeniem z dnia 16.04.2026r. zawiadomił strony o wszczęciu postępowania oraz na podstawie art. 21 ustawy OOS zamieścił w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie informację o złożonym wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach pod nr 19/2026.

W oparciu o przedstawione zapisy w Karcie informacyjnej przedsięwzięcia planowane zamierzenie inwestycyjne zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko może być wymagane zgodnie z § 3 ust. 1 pkt.14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. 2019r., poz.1839 ze zm.).

Zgodnie z art. 63 ust. 1 i art. 64 ust. 1 ustawy OOS organ prowadzący postępowanie stwierdza obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko po zasięgnięciu opinii: regionalnego dyrektora ochrony środowiska, państwowego powiatowego inspektora sanitarnego, organu właściwego do wydania oceny wodnoprawnej.

W związku z powyższym Wójt Gminy Kłaj w dniu 16.04.2026r. wystąpił pismem znak Nr RGG.6220.1.2.2026 do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Wieliczce oraz Zarządu Zlewni w Krakowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z prośbą o wydanie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla w/w przedsięwzięcia.

W dniu 04.05.2026r. do Urzędu Gminy w Kłaju wpłynęło zawiadomienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie, sygnatura OO.4220.131.2026.JKa z dnia 04.05.2026r. w którym wskazano nowy termin załatwienia sprawy.

W dniu 06.05.2026r. do Urzędu Gminy w Kłaju wpłynęło pismo Dyrektora Zarządu Zlewni w Krakowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, znak KK.ZZŚ.4130.1.104.2026. 1.MN z dnia 06.05.2026r. w którym wniesiono o wezwanie inwestora do uzupełnienia karty informacyjnej przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 18.05.2026r. wezwano pełnomocnika inwestora o uzupełnienie braków w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, według wskazań Dyrektora Zarządu Zlewni w Krakowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w piśmie z dnia 06.05.2026r.

W dniu 18.05.2026r. do Urzędu Gminy w Kłaju wpłynęła opinia Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Wieliczce, sygnatura NS.90831.1.12.2026 z dnia 18.05.2026r. stwierdzająca, że ww. przedsięwzięcie nie wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Zdaniem organu ww. przedsięwzięcie nie będzie wywierać negatywnego wpływu na zdrowie ludzi.

W dniu 01.06.2026r. pełnomocnik inwestora przesłał wyjaśnienia i uzupełnienie KIP w nawiązaniu do wezwania Urzędu Gminy Kłaj z dnia 18.05.2026r.

W dniu 08.06.2026r. przesłano pismo pełnomocnika inwestora wraz z uzupełnieniem nr 1 do karty informacyjnej przedsięwzięcia do organów opiniujących.

W dniu 09.06.2026r. do Urzędu Gminy w Kłaju wpłynęło Postanowienie znak: OO.4220.131.2026.JKa z dnia 9.06.2026r. w którym to Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Krakowie wyraził opinię, że dla ww. przedsięwzięcia brak jest potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz wskazał na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacja przedsięwzięcia, warunki te zostały wskazane w pkt. II. 1,3,5,6,9 niniejszej decyzji.

Opinię taką Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Krakowie wydał po przeprowadzonej analizie przedsięwzięcia, w której uwzględniono łącznie kryteria wyszczególnione w art. 63 ustawy OOS, m.in. rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia, z uwzględnieniem jego skali i ich wzajemnych proporcji, powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się ich oddziaływań, wielkości zajmowanego terenu oraz wykorzystywania zasobów naturalnych, emisji i występowania innych uciążliwości, ryzyka wystąpienia poważnej awarii oraz katastrofy naturalnej, a także jego położenia względem obszarów wrażliwych i cennych przyrodniczo. Przeprowadzona analiza doprowadziła do jednoznacznej konkluzji, że przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest w przypadku przedmiotowego przedsięwzięcia konieczne.

Analizując charakter inwestycji, jej lokalizację oraz zakres i specyfikę oddziaływania, stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie nie będzie stwarzać zagrożenia dla chronionych gatunków dzikich ptaków i ich siedlisk w wyżej wymienionym obszarze Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000.

W dniu 16.06.2026r. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Wieliczce pismem z dnia 16.06.2026r. poinformował, że po zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją /uzupełnienie KIP/ podtrzymuje stanowisko wyrażone w opinii sanitarnej z dnia 18.05.2026r., znak: NS.90831.1.12.2026.

W dniu 30.06.2026r. do Urzędu Gminy w Kłaju wpłynęło pismo Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie, sygnatura OO.4220.131.2026.JKa z dnia 29 czerwca 2026r. w którym podtrzymał wcześniej zajęte stanowisko z dnia 09.06.2026r. o braku konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla realizacji przedsięwzięcia. Ponadto poinformował, że podtrzymuje warunki realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia zawarte ww. opinii.

W dniu 07.07.2026r. do Urzędu Gminy w Kłaju wpłynęła opinia Dyrektora Zarządu Zlewni w Krakowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 07.07.2026r., sygnatura KK.ZZŚ.4130.1.104.2026.2.MN stwierdzająca, że ww. przedsięwzięcie nie wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, przy uwzględnieniu w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących warunków:

1. Zapotrzebowanie na wodę na etapie eksploatacji przedsięwzięcia należy realizować z sieci wodociągowej.
2. Ścieki bytowe powstające na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy odprowadzać do szczelnego zbiornika na nieczystości ciekłe (pojemność 10 m³) i zapewnić ich regularny wywóz przez uprawnione podmioty, nie dopuszczając do przepełnienia zbiornika.
3. W przypadku wyposażenia terenu w sieć kanalizacyjną, należy w ciągu 2 lat od jej wykonania przyłączyć przedsięwzięcie do sieci kanalizacyjnej.
4. Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni inwestycji należy odprowadzać poprzez kanalizację deszczową do zbiornika retencyjnego pełniącego funkcję zbiornika pożarowego.
5. Posadzkę w lakierni należy wykonać jako powierzchnię szczelną, odporną na działanie substancji chemicznych i czynników mechanicznych.
6. W przypadku magazynowania surowców zawierających rozpuszczalniki należy wydzielić miejsce magazynowania (farb, lakierów i rozpuszczalników) charakteryzujące się zabezpieczeniem przed potencjalnymi wyciekami tych substancji. Magazyn materiałów lakierniczych należy wyposażać w sorbenty w postaci mat i rolek sorpcyjnych, umożliwiających bezpieczną likwidację ewentualnych wycieków.

7. W przypadku magazynowania odpadów powstałych po procesie lakierowania należy wydzielić miejsce ich magazynowania i odpowiednio oznakować.
8. Odpady powstałe po procesie lakierowania (puste opakowania po farbach i rozpuszczalnikach, resztki niewykorzystanych farb, itp.), należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach, na szczelnym i utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający środowisko wodno-gruntowe przed zanieczyszczeniem.
9. Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.

Powyższe warunki (z wyjątkiem warunku wskazanego pod nr 8, który pokrywa się z wymogami Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie) zostały uwzględnione w sentencji niniejszej decyzji.

Zawiadomieniem z dnia 20.07.2026r. Wójt Gminy Kłaj zawiadomił strony postępowania o zebranych materiale umożliwiającym wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla ww. przedsięwzięcia oraz stosownie do art. 10 ustawy KPA o możliwości zapoznania się z zebranych materiałem dowodowym i wniesienia ewentualnych uwag i wniosków dotyczących przedmiotowej sprawy przed wydaniem decyzji. Powiadomione strony nie wniosły w podanym terminie żadnych wniosków, uwag czy zastrzeżeń.

Wójt Gminy Kłaj po szczegółowej analizie zgromadzonych akt sprawy zważył co następuje:

1. Zgodnie z ustawą OOS oraz Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, realizacja planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko jest dopuszczalna wyłącznie po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Wskazane przez Inwestora przedsięwzięcie pn. **„Montaż kabiny lakierniczej proszkowej i mokrej na terenie hali serwisowej zakładu AUTHENTIC CARS S.C. Łukasz Leśniak, Piotr Leśniak na działce nr ewidencyjny 619/2 w Targowisku”**, jest wymienione we wspomnianym wyżej rozporządzeniu w § 3 ust. 1 pkt.14 jako przedsięwzięcie, dla którego organ ochrony środowiska może stwierdzić potrzebę przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i określić zakres raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.
2. Lokalizacja ww. przedsięwzięcia jest zgodna z ustaleniami obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Kłaj, art. 80 ust. 2 ustawy OOS.
3. Na terenie inwestycji nie występują gatunki cenne pod względem przyrodniczym lub gatunki chronione na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody (tekst jednolity Dz. U. z 2026 r., poz. 13 ze zm.).

W toku prowadzonego postępowania Wójt Gminy Kłaj dokonał szczegółowej analizy zgromadzonych akt sprawy, uwzględniając uwarunkowania zawarte w art. 63 ust.1 ustawy OOS.

Analiza ta objęła:

1. Rodzaj i charakterystyka przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie polega na montażu kabiny lakierniczej proszkowej oraz kabiny lakierniczej mokrej w obrębie hali serwisowej zakładu AUTHENTIC CARS S.C., na działce o nr ewidencyjnym 619/2 w Targowisku. Całkowita powierzchnia działki wynosi około 0,4385 ha. Powierzchnia będącego w trakcie realizacji budynku hali serwisowej wynosi około 1153 m². Całkowita powierzchnia przekształcana w wyniku realizacji przedsięwzięcia wyniesie około 0,1 ha.

Budynek składa się z hali serwisowej oraz części socjalno – biurowej i strefy obsługi klienta.

Kabiny lakiernicze wejdą w skład linii służącej do renowacji i regeneracji felg samochodowych. Proces renowacji felg samochodowych polegać będzie na ich prostowaniu, polerowaniu, śrutowaniu, odlakierowaniu i lakierowaniu.

Montaż kabin lakierniczych realizowany będzie na terenie będącego w trakcie realizacji zakładu AUTHENTIC CARS S.C., którego głównym profilem działalności jest serwis opon oraz renowacja i regeneracja felg samochodowych.

Projektowane kabiny lakiernicze stanowiąc będą ostatni etap procesu renowacji i regeneracji felg samochodowych, związany z nakładaniem powłoki lakierniczej na zregenerowaną felgę samochodową.

W celu nałożenia powłoki lakierniczej stosowana będzie metoda lakierowania proszkowego, metoda lakierowania mokrego z wykorzystaniem preparatów zawierających LZO lub kombinacja tych dwóch metod. Oprócz działalności związanej z renowacją i regeneracją felg samochodowych w zakładzie prowadzona będzie działalność usługowa obejmująca usługi wulkanizacyjne.

Proces renowacji i regeneracji felg samochodowych obejmuje: prostowanie felg samochodowych, odlakierowanie, polerowanie felg - tradycyjne i wibracyjne, toczenie CNC i spawanie TIG, śrutowanie, polerowanie felg - tradycyjne i wibracyjne, lakierowanie (w procesie stosowane będzie lakierowanie proszkowe oraz proszkowo – mokre).

Odlakierowanie na gorąco polega usuwaniu farb metodą zanurzeniową w specjalnych wannach wypełnionych preparatem podgrzanym do 50 – 60 °C. Jest to proces, który będzie ułatwiał pozbycie się starych powłok lakierniczych. Stosowany będzie przed śrutowaniem. Przewiduje się zastosowanie 4 wanien o pojemności 1000 l każda, z czego 2 stanowiły będą wanny technologiczne i 2 wykorzystywane będą do płukania. Wanny wyposażone będą w system filtracji w postaci rur perforowanych z workami. W celu zabezpieczenia środowiska na wypadek wystąpienia awarii (np. rozszczelnienia wanien procesowych) planuje się zastosowanie wanien wychwytowych (tace ochronnych), pozwoli to na wyeliminowanie potencjalnych możliwości przedostania się substancji z wanien procesowych do gruntów i wód. Wanny wychwytowe (tace ochronne) posiadały będą pojemność umożliwiającą zgromadzenie całej zawartości substancji wylanej z wanien procesowych w przypadku ewentualnego rozszczelnienia.

Lakierowanie proszkowe:

- kabina zaopatrzona w system automatycznego otrząsania filtrów patronowych i system oświetlenia,
- kabina umożliwia malowanie dwustronne elementów płaskich, poprzez zastosowanie zawieszki obrotowej (możliwość stosowania jednego pistoletu aplikacyjnego),
- poprzez zastosowanie zbiornika fluidyzacyjnego z zainstalowanymi sitami pneumatycznymi jest możliwość całkowitego odzysku farby proszkowej,
- kabina przystosowana do transportu podwieszanego.

W kabinie realizowany będzie proces elektrostatycznego nanoszenia na elementy warstwy farby proszkowej przy pomocy aplikatora. Ciąg wentylatora powodował będzie, że powietrze wraz z proszkiem, który nie osiadzie na malowanym przedmiocie, z komory kabiny przemieszczało się będzie w kierunku filtrów. Częsteczki farby osadzać się będą na zewnętrznej powierzchni patronów, a pozbawione farby powietrze przedostawać się będzie do wnętrza filtrów, skąd będzie zasysane przez wentylator i kierowane do wnętrza malarni. Filtry czyszczone będą automatycznie przez układ pneumatycznego odmuchu. Pozostałości farb proszkowych mogą być odzyskiwane do dalszego malowania.

Piec lakierniczy do powłok proszkowych:

- piec nieprzelotowy, drzwi podwójne, otwierane w dwie strony,
- piec ogrzewany palnikiem wentylatorowym zasilanym gazem ziemnym o łącznej mocy grzewczej ok. 30 kW,
- zapotrzebowanie na energię elektryczną 4 kW,
- - przystosowany do transportu podwieszanego.

Po wsunięciu do wnętrza pieca trawersów z elementami zamykane będą drzwi, ustawiana będzie żądana temperatura i czas cyklu wypalania farby. Następnie wybierany będzie rodzaj pracy (piec lub suszarka). Dalszy proces przebiegał będzie automatycznie.

Lakierowanie mokre:

Proces nakładania powłok rozpuszczalnikowych na elementy odbywał się będzie w profesjonalnej kabinie ciśnieniowej (lakierni), która wyposażona będzie w instalację nawiewną i wyciągową. Kabina lakiernicza pracowała będzie przy minimalnym nadciśnieniu, mającym zabezpieczyć atmosferę wewnątrz przed dostawianiem się niepożądanych cząstek kurzu, pyłu itp.

Instalacja nawiewna doprowadzać będzie do kabiny powietrze z zewnątrz budynku, za pomocą wentylatora. Po naniesieniu powłoki na elementy, przewożone będą one do dwóch pieców do wygrzewania farb rozpuszczalnikowych (nr 1 i 2). Tam elementy będą schły przy instalacji nawiewnej i wyciągowej.

Praca w hali serwisowej prowadzona będzie w systemie jedno - lub dwuzmianowym, 6 dni w tygodniu (od poniedziałku do soboty) od 6:00 do 22:00. Skala wykonywanych usług to ok. 10 - 20 kompletów felg dziennie i około 10 usług wulkanizacyjnych dziennie.

Inwestor przewiduje zatrudnienie ok. 6 - 10 pracowników fizycznych oraz ok. 1 - 2 pracowników biurowych.

Roczne zużycie materiałów lakierniczych, tj. lakierów i rozpuszczalników wyniesie około 200 kg. Roczne zużycie farby proszkowej wyniesie około 1 Mg.

2. Usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska:

Realizacja przedsięwzięcia nie zmieni bilansu zagospodarowania działki:

- powierzchnia całkowita około 0,4385 ha;
- powierzchnia zabudowy budynków około 1153 m²;
- powierzchnia komunikacji wewnętrznej – drogi wewnętrzne utwardzone oraz miejsca postojowe około 1461 m²;
- zbiornik otwarty na wody opadowe około 228 m²;
- tereny zielone około 1543 m².

Na obszarze przeznaczonym pod inwestycję obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego Gminy Kłaj dla obszaru **Targowisko**, zatwierdzony Uchwałą Nr XXIII/178/2004 Rady Gminy Kłaj z dnia 1.10.2004 r. (Dz. Urz. Woj. Małop. z 2004 poz. 464), zmienioną: Uchwałą Nr XXVI/204/2004 (Dz. Urz. Woj. Małop. z 2004 poz. 464), Uchwałą Nr XLVI/326/2014 Rady Gminy Kłaj z dnia 17.10.2014 r. (Dz. Urz. Woj. Małop. z 2014 poz. 6127), Uchwałą nr XXXIII/224/2017 z 29.06.2017 (Dz. Urz. Woj. Małop. z 2017 poz. 4573), Uchwałą Nr III/31/2024 Rady Gminy Kłaj z dnia 25 czerwca 2024 r. (Dz. Urz. Woj. Małop. z 2024 r., poz. 4748) oraz Uchwałą Nr XIX/174/2025 Rady Gminy Kłaj z dnia 28.10.2025 r. (Dz. Urz. Woj. Małop. z 2025 r. poz. 6283).

Działka nr 619/2 położona w miejscowości Targowisko, Gmina Kłaj znajduje się w terenach oznaczonych w planie symbolem **4.PU –tereny produkcyjno-usługowe**. Ponadto działka znajduje się w granicach GZWP 451 –Subzbiornik Bogucice.

Obszar planowanego przedsięwzięcia zlokalizowany jest w zachodniej części miejscowości Targowisko, przy zjeździe z autostrady A4.

Najbliższe otoczenie projektowanego obiektu stanowi:

- od strony południowej, zachodniej i północnej – istniejące zakłady usługowe, produkcyjne oraz magazyny,
- od strony wschodniej – grunty rolne, zabudowa mieszkaniowa i usługowa oraz droga krajowa nr 96.

Przedsięwzięcie usytuowane jest poza obszarami takimi jak: obszary wodno-błotne lub inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowiska morskiego, obszary górskie i leśne, obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych, obszary na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, obszary o dużej gęstości zaludnienia (inwestycja realizowana jest w zachodniej części miejscowości Targowisko, przy zjeździe z autostrady A4 na terenie przeznaczonym dla działalności usługowej i produkcyjnej, najbliższe budynki mieszkalne znajdują się w odległości około 250 m od granicy zakładu w kierunku północnym i wschodnim), obszary przylegające do jezior i obszary ochrony uzdrowiskowej.

Miejsce realizacji przedsięwzięcia zlokalizowane jest poza obszarami podlegającymi ochronie na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody. Według karty informacyjnej przedsięwzięcia z ustaleń wykonanych w terenie stwierdzono, że w miejscu realizacji inwestycji nie ma miejsc występowania roślin wymienionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 roku w sprawie ochrony gatunkowej roślin, nie stwierdzono również występowania grzybów wymienionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 roku w sprawie gatunków dziko występujących grzybów objętych ochroną.

Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest zlokalizowana w odległości około 1,8 km w kierunku północno - wschodnim od planowanego przedsięwzięcia Puszcza Niepołomska PLB120002. Obszar został wyznaczony w celu ochrony gatunków dzikich ptaków wymienionych w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/147/WE z dnia 30 listopada 2009 r. (Dyrektywa Ptasia).

Zgodnie z Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze

dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r. poz. 300) planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w zlewni jednolitej części wód powierzchniowych JCWP o kodzie:

JCWP Raba od zb. Dobczyce do Młynówki o kodzie RW2000052138997 jest naturalną częścią wód (NAT), dla której wyznaczono cel środowiskowy: umiarkowany stan ekologiczny (złagodzone wskaźniki: [EFI+PL/ IBI_PL]; pozostałe wskaźniki - II klasa jakości), zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny na odcinku cieku istotnego Raba w obrębie JCWP (dla łososia), zapewnienie drożności cieku dla migracji gatunków o znaczeniu gospodarczym na odcinku cieku głównego Raba w obrębie JCWP (dla troci wędrownej) i dobry stan chemiczny.

Ocena stanu danej JCWP wykazała, iż jest ona w umiarkowanym stanie ekologicznym. Wskaźnikami determinującymi potencjał ekologiczny jest ichtiofauna. Dana JCWP nie posiada danych definiujących stan chemiczny wód. Wskaźnikami determinującymi stan chemiczny jest benzo(a)piren. Jest to JCWP w złym stanie ogólnym, zagrożona nieosiągnięciem celów środowiskowych.

Dla danej JCWP przewidziano odstępstwo od osiągnięcia celów środowiskowych w trybie:

- art. 4 ust. 4 RDW (odroczenia w czasie terminu osiągnięcia celów środowiskowych, tj. do odstępstwa czasowego do 2027 r.);

- art. 4 ust.5 RDW (ustalono mniej rygorystyczny cel środowiskowy). Odstępstwo polegające na złagodzeniu celów środowiskowych jest związane z tym, że nie są osiągnięte cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: benzo(a)piren (występowanie w wodzie), który trwale uniemożliwia osiągnięcie celów środowiskowych. Presje trwale uniemożliwiające osiągnięcie celów środowiskowych zaspokajają ważne potrzeby społeczno-gospodarcze i na obecnym etapie stwierdza się brak alternatywnych opcji zaspokojenia tych potrzeb. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się na terenie jednolitej części wód podziemnych JCWPd: **JCWPd o kodzie: GW2000161** posiada wyznaczony cel środowiskowy: dobry stan ilościowy i dobry stan chemiczny. Jest to JCWPd w dobrym stanie ilościowym i dobrym stanie chemicznym, niezagrożona nieosiągnięciem celów środowiskowych.

W odniesieniu do obszarów chronionych w rozumieniu art. 16 pkt 32 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (obejmujących: jednolite części wód przeznaczone do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi, jednolite części wód przeznaczone do celów rekreacyjnych, w tym kąpieliskowych, obszary wrażliwe na eutrofizację wywołaną zanieczyszczeniami pochodzącymi ze źródeł komunalnych, obszary przeznaczone do ochrony siedlisk lub gatunków, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, dla których utrzymanie lub poprawa stanu wód jest ważnym czynnikiem w ich ochronie, obszary przeznaczone do ochrony gatunków zwierząt wodnych o znaczeniu gospodarczym) na terenie, na którym planowane jest przedsięwzięcie wyznaczono jednolitą część wód powierzchniowych oraz jednolitą część wód podziemnych, przeznaczone do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi oraz obszar wrażliwy na eutrofizację wywołaną zanieczyszczeniami pochodzącymi ze źródeł komunalnych (który obejmuje cały kraj).

Planowana inwestycja znajduje się w granicach głównego zbiornika wód podziemnych GZWP nr 451 – Subzbiornik Bogucice.

Omawiane przedsięwzięcie zlokalizowano poza obszarami stref ochronnych ujęć wód oraz poza obszarem szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy Prawo wodne.

3. Rodzaj, cechy i skala możliwego oddziaływania rozważanego w odniesieniu do kryteriów wymienionych w pkt. 1 i 2 :

Projektowana inwestycja nie będzie wymagać na etapie realizacji zaopatrzenia w wodę dla potrzeb budowy. Zapotrzebowanie na wodę do celów socjalno – bytowych pracowników budowy nie przekroczy 2,4 m³. Zapotrzebowanie na energię elektryczną dla celów budowlanych, pokrywane będzie z istniejącej sieci zakładu.

Pobór wody na potrzeby zakładu odbywa się z gminnej sieci wodociągowej. Woda zużywana będzie tylko na cele socjalne. Szacunkowe zużycie wody do celów socjalno - bytowych wyniesie około 15,75 m³/miesiąc, tj. około 189 m³ rocznie.

Na etapie realizacji inwestycji pracownicy korzystać będą z istniejącego zaplecza socjalnego zakładu. Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są do szczelnego zbiornika na nieczystości ciekłe. Ilość wytwarzanych ścieków wynosi: średnio na dobę $Q_{\text{śrd}} = 0,63 \text{ m}^3/\text{dobę}$, rocznie $Q_r = 189 \text{ m}^3$.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych znajdujących się na terenie obiektu są odprowadzane poprzez istniejący system kanalizacji opadowej. Realizacja planowanej inwestycji nie wpłynie na dotychczasowy sposób odprowadzania tych wód.

Ogrzewanie zakładu odbywać się będzie kondensacyjnym kotłem gazowym o mocy 120 kW. Szacowane sumaryczne roczne zużycie gazu dla zakładu wyniesie ok. 75,6 tys. m³.

W trakcie realizacji planowanego przedsięwzięcia prowadzone będą prace montażowe, które nie wymagają wykorzystania ciężkiego sprzętu budowlanego będącego źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz hałasu.

Montaż kabin lakierniczych prowadzony będzie wewnątrz budynku hali z wykorzystaniem narzędzi ręcznych i elektronarzędzi.

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza na etapie realizacji przedsięwzięcia będą środki transportu - pojazdy ciężarowe dowożące materiały na budowę. Dla etapu realizacji przedsięwzięcia założono: 10 – pojazdów ciężkich typu HDV (maksymalnie 1 pojazd ciężki w ciągu godziny). Oddziaływanie będzie krótkotrwale i ograniczone w czasie.

W fazie eksploatacji źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza będą procesy regeneracji i renowacji felg samochodowych. Wyróżniono 13 emitorów (E1-E13). Uwzględniono w nich odciągi z pomieszczeń odlakierowania na gorąco, odciągi z pieca, kabiny, palniki gazowe z ogrzewania pieca do polimeryzacji, odciąg ze stanowiska spawalniczego, a także kocioł gazowy o mocy ok 120 kW służący do c.o.

Pierwszy etap technologiczny – odlakierowanie na gorąco (usuwanie farb metodą zanurzeniową). Odciąg z pomieszczenia, w którym prowadzony będzie proces zakończony będzie emitorem E1. Wartości dla emisji z procesów technologicznych przyjęto na podstawie kart charakterystyki preparatów używanych do usuwania farb na gorąco oraz lakierów, farb i preparatów używanych w procesie nakładania powłok rozpuszczalnikowych. Na tej podstawie oszacowano także emisje substancji lotnych z procesów lakierowania i wygrzewania farb rozpuszczalnikowych w poszczególnych emitorach (E2 – E4).

Zgodnie z przebiegiem procesu technologicznego, szacunkowe emisje substancji lotnych z procesów lakierowania i wygrzewania farb rozpuszczalnikowych w poszczególnych emitorach wynosić będą odpowiednio:

- 90 % emisji całkowitej dla emitora E-2 (odciąg z kabiny lakierniczej mokrej),
- 5 % emisji całkowitej dla emitora E-3 (odciąg z pieca do wygrzewania farb rozpuszczalnikowych nr 1),
- 5 % emisji całkowitej dla emitora E-4 (odciąg z pieca do wygrzewania farb rozpuszczalnikowych nr 2).

Piece do wygrzewania farb rozpuszczalnikowych ogrzewane będą za pomocą dwóch palników opalanych paliwem gazowym, o mocy ok. 30 kW każdy. Substancje z procesu spalania paliwa gazowego odprowadzane będą do powietrza atmosferycznego emitorami oznaczonymi jako E5 i E-6. Do obliczeń przyjęto wskaźniki zawarte w opracowaniu pt.: „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw – kotły o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW” – Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami KOBiZE – Instytut Ochrony Środowiska – Warszawa, styczeń 2015 r.

Kabina do nanoszenia farby proszkowej przy pomocy aplikatora – emitor E7.

Farby proszkowe podczas napyłania na stanowisku lakierniczym będą wylapywane przez system filtracyjny i praktycznie w całości zwracane w pełni do procesu. Dzięki temu uzyskuje się całkowicie zamknięty obieg farb proszkowych. Skuteczność systemu filtracji wynosi około 99,5%, do obliczeń przyjęto min. 96% skuteczności filtra. Zgodnie z danymi technologicznymi, przyjmuje się, iż podczas nanoszenia farb proszkowych na przedmioty ok. 10 - 20% stanowił będzie tzw. proszek „over-spray” (część proszku nie osiadająca na malowanym elemencie). W ciągu roku malowanie farbami proszkowymi będzie wykonywane przez 1200 h.

Wartość pyłu zawieszonego PM10 przyjęto na maksymalnym poziomie równym 100% pyłu całkowitego. Wartość pyłu zawieszonego PM2,5 przyjęto na poziomie równym 70% pyłu całkowitego oraz pyłu zawieszonego PM10.

Emisją z pieców do polimeryzacji farb proszkowych będą węglowodory alifatyczne oraz węglowodory aromatyczne (emitory E8-E9). Piece do polimeryzacji farb proszkowych ogrzewane będą za pomocą dwóch palników opalanych paliwem gazowym o mocy ok. 30 kW każdy. Emisje ze spalania gazu będą odprowadzane emitorami E10-E11.

Stanowisko spawalnicze będzie wyposażone w odciąg zakończony emitorem oznaczonym jako E12. Do wyliczenia średniej emisji z procesu spawania oparto się na wskaźnikach teoretycznych literaturowych. Maksymalne zużycie drutu spawalniczego przyjęto na poziomie 100 kg/rok. Emitor E13 stanowi ogrzewanie zakładu za pomocą pieca niskotemperaturowego o mocy ok. 120 kW, opalanego gazem ziemnym GZ50. Do obliczeń emisji przyjęto opracowanie „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw – kotły o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW” – Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami KOBiZE – Instytut Ochrony Środowiska – Warszawa, styczeń 2015.

Wszystkie emitory będą emitarami otwartymi lub zadaszonymi.

Przeprowadzona analiza wskazuje, że praca zakładu nie wpłynie negatywnie na stan powietrza w najbliższym otoczeniu inwestycji. Zaplanowano zastosowanie szeregu rozwiązań technicznych takich jak np. filtry stanowiskowe, nowoczesne kotły zasilane gazem ziemnym czy układ filtrów lakierni, które ograniczą oddziaływanie inwestycji na jakość powietrza. Z uwagi na fakt, że przedsięwzięcie realizowane będzie w terenach usługowych w bezpośrednim sąsiedztwie drogi krajowej nie przyczyni się do pogorszenia jakości środowiska.

Do emisji hałasu na etapie realizacji przyczyni się ruch pojazdów ciężarowych – 10 pojazdów ciężkich (1 pojazd/8 godz.) oraz prace montażowe kabin lakierniczych. Poziom hałasu będzie zmienny, okresowy i ustąpi wraz z ukończeniem prac. W porze nocnej prace montażowe nie będą prowadzone. Źródłami hałasu na terenie zakładu podczas eksploatacji będzie wentylacja hali serwisowej, procesy technologiczne (praca maszyn i urządzeń) oraz komunikacja na terenie obiektu (miejsca postojowe, trasy przejazdu, parkingi).

Na układ wentylacji hali składają się następujące urządzenia:

- wentylatory wyciągowe ściennie, o poziomie mocy akustycznej max. 70 dB – 6 szt.,
- wentylatory dachowe, o poziomie mocy akustycznej max. 70 dB – 8 szt.,
- wentylator dachowy, o poziomie mocy akustycznej max. 65 dB – 1 szt.,
- agregaty grzewczo-wentylacyjne, o poziomie mocy akustycznej max. 55 dB – 8 szt.
- centrala wentylacyjna, o poziomie mocy akustycznej max. 88 dB – 1 szt.

Hala zostanie wyposażona w nowe urządzenia, m.in. tokarkę, wyważarkę, spawarkę, wycinarkę CNC. Urządzenia będą pracować wewnątrz hali. Przewidywany poziom hałasu wewnątrz hali nie będzie przekraczał wartości 85 dB dla pracy bez urządzeń ochronnych. W przypadku źródeł ruchomych w przyjętym modelu obliczeniowym określono drogę przejazdu każdego źródła ruchomego (pojazdów osobowych oraz pojazdów typu LDV i HDV).

Średnią prędkość jazdy po terenie zakładu przyjęto na poziomie 10 km/h.

W zakresie emisji hałasu funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia nie będzie miało istotnego wpływu na najbliższe otoczenie oraz tereny chronione akustycznie. Najbliższe budynki mieszkalne znajdują się w odległości około 250 m od granicy zakładu w kierunku północnym i wschodnim.

Na etapie realizacji inwestycji w trakcie prowadzenia prac budowlanych powstawać będą odpady wg katalogu odpadów: 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych (ok. 0,05 Mg), 15 01 03 Opakowania z drewna (ok. 0,05 Mg), 15 01 04 Opakowania z metali (ok. 0,05 Mg), 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe (ok. 0,05 Mg), 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (opakowania po farbach i lakierach (ok. 0,01 Mg), 17 02 03 Tworzywa sztuczne (ok. 0,10 Mg), 17 04 07 Mieszanki metali (0,10 Mg), 17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10* (ok. 0,05 Mg), 17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 (ok. 1,00 Mg).

Wszystkie odpady wytwarzane na terenie zakładu są magazynowane w wyznaczonych i odpowiednio oznakowanych miejscach w sposób selektywny do czasu przekazania ich odbiorcy zewnętrznemu. Wszystkie wytworzone odpady są przekazywane do odzysku, a w razie braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Odpady na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia powstawać będą w związku z procesami renowacji felg samochodowych, bieżącej pracy maszyn i urządzeń, dystrybucji materiałów i wyrobów oraz w wyniku prowadzonej działalności administracyjnej. Montaż linii lakierniczej w obrębie zakładu przyczyni się do wytwarzania nowych rodzajów odpadów charakterystycznych dla procesów powlekania.

W fazie eksploatacji przewiduje się powstawanie odpadów wg grup: 07 01 04* Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste (ok. 0,1 Mg/rok), 08 01 11* Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne (ok. 0,05

Mg/rok), 08 02 01 Odpady proszków powlekających (ok. 0,05 Mg/rok), 12 01 01 Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów (ok. 0,5 Mg/rok), 12 01 02 Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów (ok. 0,2 Mg/rok), 12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych (ok. 0,2 Mg/rok), 12 01 04 Cząstki i pyły metali nieżelaznych (ok. 0,5 Mg/rok), 12 01 13 Odpady spawalnicze (ok. 0,01 Mg/rok), 12 01 14* Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne (ok. 12,0 Mg/rok), 12 01 15 Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 (ok. 12,0 Mg/rok), 12 01 16* Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne (ok. 6,0 Mg/rok), 12 01 17 Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 (ok. 6,0 Mg/rok), 12 01 21 Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 (ok. 0,02 Mg/rok), 13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych (ok. 0,05 Mg/rok), 13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (ok. 0,05 Mg/rok), 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury (ok. 0,5 Mg/rok), 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych (ok. 0,2 Mg/rok), 15 01 03 Opakowania z drewna (ok. 0,5 Mg/rok), 15 01 04 Opakowania z metali (ok. 0,2 Mg/rok), 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (ok. 0,2 Mg/rok), 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (ok. 0,5 Mg/rok), 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (ok. 0,5 Mg/rok), 16 01 17 Metale żelazne (ok. 2,0 Mg/rok), 16 01 18 Metale nieżelazne (ok. 2,0 Mg/rok), 16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (ok. 0,05 Mg/rok), 16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (ok. 0,05 Mg/rok), 16 02 16 Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (ok. 0,05 Mg/rok).

Wytworzone odpady będą magazynowane w sposób selektywny w wyznaczonych i oznakowanych miejscach do czasu przekazania ich specjalistycznym firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania i unieszkodliwiania odpadów.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z przeprowadzonymi obliczeniami eksploatacja projektowanej instalacji nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, nie będzie również negatywnie wpływać na stan środowiska. Eksploatacja instalacji wymagać będzie dostarczenia energii elektrycznej oraz wody, z istniejącej sieci zakładu. Wielkość zapotrzebowania na energię elektryczną oraz wodę nie będzie nadmiernie obciążać istniejącej infrastruktury zakładu.

Linia lakiernicza zlokalizowana zostanie w części serwisowej hali jako element linii technologicznej do regeneracji i renowacji felg samochodowych. Eksploatacja lakierni mokrej będzie źródłem emisji lotnych związków organicznych zawartych w wykorzystywanym lakierze i rozpuszczalniku. Emisja lotnych związków organicznych z instalacji nie będzie kumulować się z innymi oddziaływaniami, ponieważ w zasięgu oddziaływania projektowanej instalacji nie występują inne źródła emisji lotnych związków organicznych. Lakiernia proszkowa będzie źródłem niewielkich emisji pyłów z procesu lakierowania, jednak emisja ta nie będzie wykraczać poza działkę Inwestycyjną i nie będzie kumulować się z innymi przedsięwzięciami.

Moment rozpoczęcia oddziaływania przedsięwzięcia nastąpi z chwilą oddania do użytkowania planowanej linii lakierniczej. Oddziaływanie instalacji związane będzie wyłącznie z jej eksploatacją i ustanie w chwili wyłączenia.

W fazie realizacji, eksploatacji i likwidacji planowanego przedsięwzięcia, nie będą wykorzystywane lub magazynowane substancje niebezpieczne mogące decydować o zaliczeniu planowanego przedsięwzięcia do kategorii zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Miejsce realizacji zamierzenia położone jest poza strefą zagrożoną zalewem wody powodziowej dla p=1%. W związku z powyższym teren obiektu jest odpowiednio zabezpieczony na wypadek zaistnienia katastrof czy awarii naturalnych. Dla zabezpieczenia przed katastrofami budowlanymi wykorzystywane materiały konstrukcyjne charakteryzować się będą odpowiednimi parametrami wytrzymałościowymi zgodnie z przepisami i normami branżowymi.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować ryzyka zagrożenia dla zdrowia ludzi. Zasięg oddziaływania przedsięwzięcia, wynikający z emisji występujących na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia ograniczony zostanie do terenu lokalizacji zakładu i nie będzie negatywnie oddziaływać na tereny sąsiednie.

Po przeanalizowaniu zgromadzonego materiału w aktach sprawy, uwarunkowań zawartych w art. 63 ustawy OOS oraz stanowisk Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie, Dyrektora Zarządu Zlewni w Krakowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Wieliczce, kierując się skalą i usytuowaniem przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwych zagrożeń dla środowiska, w oparciu o wskazane we wstępie przepisy stwierdzono, że przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie w sposób znaczący oddziaływać na środowisko, **wobec czego odstąpiono od obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.**

Zgodnie z art. 84 ust. 1 i 2 ustawy OOS w przypadku, gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, organ prowadzący postępowanie stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

z up. WÓJTA

Marta Bzdyl
Kierownik Referatu
Ochrony Środowiska, Ewidencji Gospodarczej,
Rolnictwa, Gospodarki Nieruchomościami
i Planowania Przestrzennego

POUCZENIE:

1. Od decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Krakowie, ul. Lea 10, 30-048 Kraków za pośrednictwem Wójta Gminy Kłaj w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. P. Witold Wójcik ul. Storynka 8, 32-700 Bochnia /pełnomocnik/
2. Strony postępowania zawiadomione obwieszczeniem /zgodnie z art. 49 ustawy KPA, w związku z art. 74 ust. 3 ustawy OOS/
3. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Krakowie
4. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Wieliczce
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Krakowie
6. Starosta Wielicki w trybie art. 86 a ustawy OOS
7. aa.

Na podstawie cz. I ust. 45 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154 ze zm.) za wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach pobrano opłatę skarbową w wysokości 205 zł.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Inwestorem przedsięwzięcia jest: AUTHENTIC CARS S.C. Łukasz Leśniak, Piotr Leśniak
ul. Różana 38, 32-020 Wieliczka

Głównym profilem działalności AUTHENTIC CARS S.C. jest serwis opon oraz renowacja i regeneracja felg samochodowych. Planowana inwestycja polega na montażu kabiny lakierniczej proszkowej oraz kabiny lakierniczej mokrej w obrębie hali serwisowej zakładu na działce nr ewidencyjny 619/2 w Targowisku. Będący w trakcie realizacji obiekt to hala serwisowa wraz z częścią socjalną i strefą obsługi klienta (budynek usługowy) wraz z instalacjami wewnętrznymi, zewnętrznymi: energetyczną, wodociągowa, kanalizacji sanitarnej, instalacją gazu, kanalizacji deszczowej, szczelnym zbiornikiem retencyjnym na wody opadowe pełniącym funkcje zbiornika pożarowego, wraz z punktami czerpalnymi i nasadami, instalacją odprowadzającą odpady do dwóch szczelnych zbiorników na odpady oraz parkingami i układem drogowym wraz z inną niezbędną infrastrukturą techniczną.

Zakres niniejszego przedsięwzięcia obejmuje montaż na terenie realizowanej hali serwisowej dwóch kabin lakierniczych do lakierowania proszkowego i mokrego, które wejdą w skład linii służącej do renowacji i regeneracji felg samochodowych. Proces renowacji felg samochodowych polegać będzie na ich prostowaniu, polerowaniu, śrutowaniu, odlakierowaniu i lakierowaniu.

Zapotrzebowanie na wodę do celów socjalno – bytowych na etapie realizacji jak i eksploatacji przedsięwzięcia odbywać się będzie z sieci wodociągowej. Ilość wody wodociągowej pobieranej z sieci do uzupełnienia strat obiegu kabiny do lakierowania mokrego nie przekroczy 0,9 m³ miesięcznie.

Na etapie realizacji jak i eksploatacji przedsięwzięcia wytwarzane będą wyłącznie ścieki socjalno – bytowe, które zostaną odprowadzone do szczelnego zbiornika na nieczystości ciekłe o pojemności 10 m³ i okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe lub roztopowe z terenu inwestycji zostaną odprowadzone do kanalizacji deszczowej.

W trakcie prowadzonych prac budowlanych powstaną zmieszane odpady budowlane, odpady metali i tworzyw sztucznych oraz odpady opakowaniowe. Wszystkie odpady powstające na etapie realizacji inwestycji będą magazynowane w wyznaczonych i odpowiednio oznakowanych miejscach w sposób selektywny do czasu przekazania ich odbiorcy zewnętrznemu. Odpady podlegające odzyskowi zostaną przekazane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów, natomiast odpady przeznaczone do unieszkodliwiania do specjalistycznych firm posiadających pozwolenia właściwych organów w zakresie gospodarowanie tymi odpadami.

Montaż linii lakierniczej spowoduje wytwarzanie nowych rodzajów odpadów charakterystycznych dla procesów powlekania, tj.: odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne oraz zmywacz farb lub lakierów. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, na szczelnym i utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający środowisko wodno-gruntowe przed zanieczyszczeniem, a następnie przekazywane odbiorcy zewnętrznemu do odzysku. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania zostaną przekazane wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

z up. WÓJTA

Marta Bzdyl
Kierownik Referatu
Ochrony Środowiska, Ewidencji Gospodarczej,
Rolnictwa, Gospodarki Nieruchomościami
i Planowania Przestrzennego